の日本国特許庁(JP)

の特許出額公開

母公開特許公報(A)

昭63-200115

◎発明の名称 内視鏡装置

②特 便 昭62-34024

金出 顧 昭52(1987) 2月17日

砂発 明 者 矢 部 久 雄 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業 株式会社内

⑪出 顋 人 オリンバス光学工業株 東京都渋谷区婦ケ谷2丁目43番2号

式会社

四代 理 人 弁理士 伊 藤 進

としてしか見ることができないため、何えばなぼ 1、預期の名称 節導として非常に必要な体数現象面の環境な四点 內別雄獸四 を担望することが用益であるという問題点がある。 2. 特許劉末の期間 Christae, Mans7-698398 **体数内全交互に限期する一分の用用原印と、点** 公投にはイメージガイドの一切に制御レンスを取 4 の型切光によっていられるは独内をを有足だす け、仮なに提用レンスを思けて、何点で木のイメ る手取と、たちの製料を採用と関切して交互に重 ージガイドモー対として内双国が入びに内証し、 引ける場所手段とからは成したことを特定とする 一封の別切レンズと短点対象点とのなすにを向を 内段的第四. 立は型可用なが近となるようにして体験内を建設 できるようにした皮質が健康されている。しかし 3、発射の影響な型所 ながら、この先行技術によると、内教技科入目の [原居上の利用分野] 水丸明は、体腔内を延延立体的に世界する内裂 外間が少くなり円型への外別が辿すことになる。 据集目に回する. 内包设所入部位、应名に到しては緊急成を自立す 【は木のは福及び発明が経路しようとするのから1 るとともに、振むにとってはは野内の独れ気が関 なすることができるように近力小径が空ましい。 近年、外投内に前長に形成された月入間を自入 することにより仏紋内意思者の配置を行ったり、 (丸のの日内) 木見明は、前延の可引に陥みてなされたもので **る耳にあじて虹灯ミチャンスルのにはおしゃれ**方 **見を用いて各種物点処理のできる内容性が広く**用 めり、お入事が小性であって、保力収益的の意思 いられるようになった. な知点を目式できるようにした内裂は貧難を整成 在来の内表現では、体理内を選ば近のない平面 することを目的としている。

特別項63-200115 (2)

【双環点を専収するための手段及び作用】 4、 4によって別し出された簡を効果を決するた 太好用比、杜鹃内交交互比照用する一种の形形 めの例えば囚伐委権素子8が配成されている。国 手及と、各々の限用先によって持られる体質内能 体运用来子名的设方には没面征丹を送 医乌口马 を可望化する手段と、規則に同用して左右の世界 が、町屋風雨レンズ4。4の象方に重要されたラ を支援に面削する連門が頂とから換成することに イトガイド11。11とともに詳入邸2に内積さ れ非人間2後毎に近型された太モの海作び12を よってはお根本面の成果ないらを回立てきるよう 近て光質質数13、質量質質148よびビデオブ にしたものでおる。 ロセス四番18が内面された別郷職四17に長祭 されるようになっている。 以下、関係を発見して太我们の家庭展を設備す 並記機作部12には頂送するモードの表スイッ ð. 第1条ないしず3条は木孔明の第1条施製に長 チ18が展表され、新田収度17に及続されてい る。朝鮮祖四17に内立された光章祖建13は、 り、前1四は内製建製造の料成を示す製明剤、新 2 数は内容を引入器の光層器の発送を示す場所の。 なが内を低所するための米ボランフ19、198 訂3回は訂2四のA矢及方向新貨幣である。 上が焦光レンズ21、21から程度されている。 本型協議は、未発明を電子内袋はは適用したも 対戦闘医14は配記略作器12のモードの換入イ ッチ18が頭点は存まードのときは光質ランプ1 or # 5. 打1回のように内接は1の競技で扱えば可能性 9. 19 *** 14 # 76 6 6 6 7 7 5 6 4 7 5 6 4 5 6 ともに複名の使用する途光メガネ22の用えばツ のお入事2の先程には武器レンズ系3と、これを **終むように1封の風雨レンズ4、4が足配されて** イストネマチック産品を従った食品シャッチであ る重先フィルタ23を通過は重とし、モードの途 いる。何思対策レンズ系3の様方には肛刃レンズ スイッチ18が立体程度モードのときは、光虹ラ 水塩施餅は、2つの風のレンズ4、4で交互に ンプ19、19を各々交互に利えば無数30歳点 肌削し、そのときのは野内面を孤原国際によって 灯きせ、この点灯と関係して選先メガネ22の地 な公立が的に異なっきるようにしている。 光フィルタ23の一方を選挙はほとし、他方を煮 日作市12のモードのおスイッチ18が近常以 光状態とするように発展されている。なお、サイ 立モードのとき、光智ランプ19.19m買えば ストネマチック根品は、産品を可能から互いに9 化960周周数に点折し、資料の直切レンズ4。 0. 回転させた2枚の単光板で挟み込んだ構成と 4 から反引した体験内弦像を1 砂筒に入フィール なっており、雑品来子内の記憶に電圧が印刷され ドルゼリフィールドネスをある30回行ない30 た自合直光され、苅丘が印刷されていないる合光 フレームでモニタ24に名示するが、モード切灸 スィッチ18が立体製象モードのとき、虾28の は対策は見になる。 **成記ビデオアロセス回復16は、具体を発来子** ように光型ランプ 1 9 . 1 5 は各々交互に開えば 8からの出力信号をNTSC号の標準にデオ信号 おか30日点点し、片柄の気のレンエ1の形のに としてモニタ21へ出力する。 よる真をモニタ24に表示する。つまり、研えば なお、五2回において、軍入丞2の先端の屋坊 NTSCの人フィールドでは、右切の気肌レンス

4 で取明された魚が塩素され、Bフィールドでは 左側の風肌レンズイで採明された色が製示される。

一方、、選先メガネ22は前記光環ランプ19. 1 9の点点と両折してAフィールドでは左点前の道

光フィルタ23を対象状態にし、右目用の望光フ

イルタ23を選挙状態にしてむ誰だけでもニタ2

レンズ1、4は対象レンズ乗るによって恒理がで

むる体性内をそれでれば単独で息切できるように 対称レンズ系3を関数から独立ように促起されて

いる。さらに取る器に示すように創設計をレンズ ふる上方には意気法水ノズルも、下方には数子チ

ャンネル1が製造されている。

```
特別町63-200115 (3)
```

A を見るようにし、Bフィールドでは右部川の地 みことができる。一般に、内質は1には、根質し 光フィルタ23を選光状態にし、皮質原の選先フ ンズ4を2回接ったものが多く、風明レンズ4は ィルタ23を選込は強として、皮目だけでモニタ 似由レンス系3よりも小さくてもよいので、対数 レンズボラを2個型けるものに比べて引入器2を 249日もようにしている。このように対象光気 ぬをとすることができる。また必要な光虹は肌引 我の世界在方方点からな可に用引を行い、それぞ レンエイが1個でも2個でも基本的に用じてあり、 れの世界を全在の一方の目に対応させて発真に 2日にするとき、1日のときより各々の風机レン 役だする。これをすぜゃく行なうことにより、弦 ズルは小さくできるので内接頭の入路をがそれに 及連絡により延駕立体量を製賞することができる。 これは、正知な立仏也ではないが、影の出方が孤 よって複数に太くなることはない。 **形方向により及なるので回凸の重要におめてある。** 間、団系しない国光短線に上り、四株四及果子 8の出力レベルが一定になるように光視ランプ1 また、この方法ではすべての理路感覚(引きレン 9. 190系光层が以前含れるが、取る可能が改 ズガ3と放射型との距離)において有効ではなく、 比較的近づいた質に効果がある。平均ガンすの質 いりに多くの光量が必要であり、近い時に少なく てよい。そこで、立体収率モードにおいても観点 少国役を基準に製成するときは、比較的記づいて 拒絶が違くなり、10の光似ランプ19 だけでは 見るので、このことは欠点とならない。また、質 死光益が限別になった場合自動的に通常複数モー ほぶたちの煎引レンズイ、4の間にあるか。とち らかの展明レンズ4、4よりも外質にあるかによ ドに切扱わるようにしてもよい。その間、2個の って、足の見え方が見るが、セン型をによって病 光順ランプ19、198よびライトガイド11。 1・1 の切るかを記点を製点できる程序までせるよ 食のを食が発わすることにより、食食ががいるい るな見え方となる。そのためより多くの情報を博 うちずればライトガイド11の様な少なくなり、

いっそうは入び2の最低化が可能である。 近4日に前2を施設であり、光面磁数に進程的

版を使用した場合の質問題である。 別も然にないて選え27を有する原程円板2日 を図示しないモータで、例えばは530回転させ ることにより、前1女産列の光度ランプ19を点

減させる福金と同じ勢型を存たせたものである。 第5回は第3支援関であり、イメージガイドに よって受似立体動を切るための傾前数である。

から 表において、 P 入か2 先 7 には1 乗の外物 レンズボ3 と1 対の 2 切レンズ 4 , 4 と 6 足数し ている。 風 別レンズ 4 , 4 の 也 7 には、 それぞれ

れている。MMDンス4、4の収力には、それでお 何えばしEDのような光数ランプ19、19を投 け、割後は歴内を限例するようにしている。対象

レンズ系3 値方には、イメージガイド2 9 を選及 し、終入第2 の角層を繰進して、乗用の士庫であ 型表面のを制な自凸を収点できるという効果がある。 4、関節の医学な場所

をすることができる.

(អ្នយប្រាក្ស

. . .

第1番ないし前3番は木川明の第1乗級所に係り、第1番は内部はは近の環境を示す。第1周に内容はは近の環境を示す。第1周、 節2 近は内閣はは人間の先輩なの後級を示す。以前数、

光フィルタ23水を凝されている。なむ、塩光フ

イルタ23の過ぎについては、第1支援得と対は

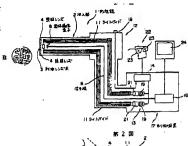
水量证明に上れば、第1支法例に比べ到着在2

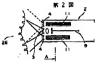
を囲またすることができ、内製模装配金体を小型

本項切によれば、内袋県が入びを立くすること

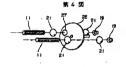
なく、延祉立体型を作り出すことができ、体歴内

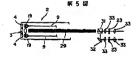
前3回は第2回のA 契数方向新面像、第4回はオ アののかっかな報告会し、光温制度に個性円板を TOTAL P,85







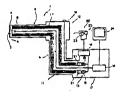




-98-

- (50) ENDOSCOPE DEVICE
- (II) 63-200115 (A) (43) 18.8.1988 (15) JP
- (21) Appl. No. 62:34024 (22) 17.2.1987 (71) OLYMI'US OPTICAL COLTID (72) HISAO YABE
- (51) Int. Cr. G02B23/26,A61B1/00,G02B23/24
- PULPOSE: To observe a minute ruggedness on the wall surface of a body cavity by constituting an endoscope device of a pair of illuminating means which alternately illuminate the inside of the body cavity, means which convert body cavity inside images obtained by respective illuminating light to visible images, and a shielding means which alternately shields right and felt visual fields spectorously will illuminate into the contract of the con
- CONSTITUTION. The budy cavity inside is alternately illuminated by two illuminating leanest 4 and 4 mld body cavity inside images at this time are fasleys itereoconically observed by the after image phenomenon. Meanwhile, light shielding glasses 22 have a light shielding filter 23 for right eye set to transmission state in a field A synchronously with lighting filler 30 for right eye set to transmission state in a field A synchronously with lighting of light source lamps 19 and 19 to see amonisor 24 with only the right eye, and the glasses 22 have the light shielding filter 23 for right eye set to the filter and the shielding state and have that (or left eye set to the transmission state in a field B to see the monitor with only the left eye. The object is alternately illuminated from the right and the left of an objective optical system and respective observation images are allowed to correspond to right and left eyes and are alternately observed in this manner. Thus, a false successopical Image is observed by the after image phenomenon.

..........



: endoscope. 2: usertion part. 3: objective lens systel : collo-case image pickup element. 9: signal line, i lehi guide 17: controller

.....

1 F A

母 日本国 特 件 斤 (JP)

の特許出額公開

砂公開特許公報(A)

昭63-200115

◎発明の名称 内視鏡整置

⊕神 数 昭62-34024

❷出 顧 昭62(1987) 2月17日

の発 明 者 矢 部 久 雄 東京郡政谷区曜ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業 株式会計内

①出 顔 人 オリンバス光学工業株 東京都渋谷区階ケ谷2丁目43番2号

式会社 四代 翠 人 井恵士 伊 藤 泊

としてしか見ることができないため、何えば誰既 遊院として家介に感受な体型度表別の連絡な問点 1. 元明の名称 を囚攻することが消光であるという質問点がある。 内包装装置 CAENSTAE, WES 57-698396 2. 新作品集の範囲 体腔内を空屋に限引する一封の収収率度と、4 公服にはイメーラガイドの一層に発音シンズを設 々の類別光によって得られるは神内なを可なをす け、物格には同レンスを設けて、前型2本のイメ る手段と、在右の数男を私切と問題して交互に置 ークガイドを一対として内視気弾入草に内装し、 引する政団手段とから構成したことをいわとする ー計の引物レンスと奴奴対象点とのなす程拠のを 为农场海边。 立体型可能な外位となるようにして体質内を担か 3. 具卵の非細な原物 · できるようにしたは好が明示されている。しかし 【設立上の利用分野】 ながら、この先行技術によると、内蔵質様入なの 水克引起,保健内乡都包在设内に製在了各内形 外性が尖くなり内省への外別が思すことになる。 以名符に回する。 内袋は糸入がは、魚名に対しては食物値を共知す 【従来の技術及び預明が解放しようとする問題還】 るとともに、姿をにとっては体を内の性なががは 点することができるように扱力小性が発せしい。 近年、体控内に動員にお渡された日人市を前入 [8 8 9 9 8 8] することにより外皮内及薬をの風波を行ったり、 必要に応じて処型具チャンネル内にが近した処理 本見用は、前途の事的に頼みてなされたもので **見を用いて名職物産的区のできるの無はがぶく用** おり、お入部が小提であって、保管型製造の位置 いられるようになった。 ないらも立立できるようにした内容の状態を呼ぶ 後末の内沢ほでは、非世内を追出性のない平面 することを目的としている。

特別昭63~200115(2)

[四部点をお及するための手を及び作用] 4、4によって難し出された数を耐気変換するた 本元明は、 な歴内を交互に展用する一分の表明 めの何えば気は食物を子らが発気されている。風 手刃と、よ々の関係光によっていられる体が内閣 **收收的原子名の扱方には飲物信号を取る情報収**多 そ可変化する手なと、返別に同用して左右の表界 が、世間間切りンズ4、4の象方に延迟されたう イトガイド11、11とともに押入部2に内積を モマロに攻切する無可がほとから構成することに よってなかかる前の位置な低点を切在できるよう れが入居と根なに対談された太柱の操作部12を にしたものである. 近て光質複数13、料料回因14月よびビデオブ [安美門] ロセスの 第16 が内立 された 切回 英位 17 にお見 以下、被罪を参照して本我们の支援研を抵引す **されるようになっている。 食配品作用12にはほぼするモード切換スイッ** ъ. チ18が足及され、質別は四17に接続されてい ガ 1 別ないし打 3 選 は水品駅の加り産品質に係 る。同意製造17に内型された光型研鑽13は、 り、加1回は内別は設置の特度を示す傾印刷。即 2 题以内积成形入部の先指路の構成を示す説明图。 **は見めを取用するためのそのランブ19.192** よび雄光レンズ21。21から程度されている。 TOBUTOROA TRANSMETAS. 本意值模は、 木及用を用子の製造に式用したも お製物は14ほかとまたな12のモードのカスイ ッチ18が溢電器 森モードのときは光環ランプ1 DTBB. 9. 19を例えば何から0回用時に前気させると 前18のように 本知 ほっの 無ちを得る ぱまね枝 ともに領者の使用する環光メガネ22の何えはツ の組入祭りの条理には製物シンであると、これを 挟むように1別の原列レンズ4、4が配達されて イストネマチック液品を辿った電瓜シャッタであ いる。並な対象レンズ系3の位方には肛形レンズ る森光フィルタ23を遊迹状態とし、モード切ち スイッチ18が立体質がモードのとを住、光程ラ 水皮脂質は、2つの原明レンズ4、4で交互に 似引し、そのときの体質内をを理会現まによって ンプ19、19を各々交互に開えば報告30日点

灯させ、この点灯と周期して放光メガネ22の第 登録立体的に製造できるようにしている。 商を売 1·2 のモードのキュイッチ 1 月 以近常日 **学フィルタクスの一方を選挙は見とし、を大きな** ロモードのとき、光虹ランプ19、19 は引えば 光公用とするように 北部 まれている。 カカ、ツィ がからの前向のに点点し、質問の取用レンズイ。 ストネマチェク被暴は、無島を両型から互いに9 **イから城町した状態内収置を1秒間にAフィール** O * 関係させた2枚の成米板ではみ込んだ私皮と なっており、反応男子内の前別に数圧が回かされ ド及びカフィールド車点をも々30回行ない30 たねる直光され、電圧が自加されていない場合光 フレームでモニタ24に収示するが、モード切込 证证当状想になる。 スイッチ10が立体ではモードのとき、第2回の 前記にデオアロセス国際16な、気体質を准子 ように光潤ランプ19。15世界々夏以に何えば 8からの出力は号をNTSC毎の返車とデオ原料 ガタンの日点点し、片葉の見のレンズイの形形に としてモニタ21へ出力する。 よるなをモニタ24に表示する。つまり、目えば なお、前2回において、が入び2の先輩の風味 NTSCの人フィールドでは、石湖の見明レンス レンズイ、4は対象レンズ裏3によって世界がで 4 で煮明された色が表示され、8 フィールドでは **ほるは吹声をそれぞれが草独で風明できるように** 在間の規切レンズイで周切された多が沢示される。 対市レンス系3を両貨から使むように配送されて ~方、放光メガネ22は前紀光報ランプ19.1 いる。さらに割る風に示すように無足が無レンズ 9 のほぼと気流して入フィールドで は左目爪の虫 ぶる上方には当気は水ノスル8、下方にせ最子チ 光フィルタ238四天はほにし、お日川の政光フ

イルタ23を退却状態にして立目だけでもニタ2

ャンネル7が毎道されている。

特例明63-200115 (8)

ることができる。一般に、外質は1には、性限レ 4を見るようにし、8フィールドではお月田の東 光フィルタ23を本米状態にし、空目用の数米フ ンズイを2番目ったものが多く、低明レンズイは イルタ23を別消状因として、左目だけでもニタ お物レンズボるよりも小さくてもよいので、分物 24を見るようにしている。このように対象光導 レンズ系3を2回点けるものに比べて非人路2を 最後とすることができる。また あ要な光点は取用 系の異感なな方向からで式に思明を行い、それぞ れの製作者をたちの一方の目に対応させてを育に レンエイが1日でも2日でもむ本的に見じであり、 2 個にするとき、1個のときより各々の風ポレン 位点する。これをすばやく行なうことにより、残 空頂車によりを似立体をを投表することができる。 ズルは小さくできるので内提及が入路2がそれに これは、正理な立体をではないが、他の出方が則 よって極度に太くなることはない。 取力のによれなかるのであみの変質になるとある。 炎、因示しない型光を終により、 狂仏取る太子 また。この方法ではすべての特性が難(収集レン 8の出力レベルダーまになるように先担ランプ! アガスと必要などの形成) においておめではなく。 9、19の販売量がは切されるが、観察性量が透 いのは多くの元益がる其であり、近い時に少なく 比較的五づいた時にお思かある。季用ガンでの意 夕典変を辞録に製造するときは、比較的狂づいて てより。そこで、立体質器モードにおいても観点 見るので、このことは火点とならない、また、病 厄虹が着くなり、1個の光配ランプ19だけでは 症がたちの似爪レンズイ、4の点にあるか、どち 元光ほが展界になった混合油物的に効用変更モー らかの意用レンズ4、4よりも外間にあるかによ ドに切扱わるようにしてもよい。その点、2位の って、低の点え方が具るが、ゼン色をによって抑 えなうンプ19, 19およびライトガイド11, 変のQ氏が移動することにより、食豆芯がいろい 1・1 の引みびを取点を製具できる以外まで取るよ ろな見え方となる。そのためより多くの質量を排 うにすればライトガイド11の瓜は少さくなり、

いっそう非人の2の祖廷化が可信である。 近4回は前2変統領であり、先回答及に首紹門

近年使用した場合の製物館である。 第4局において加入27を共する回転円板28 を開示しないもータで、例えば693の時間を28 こことにより、第1匁曲件の光電ランプ19を成 員ませる場合と同じ物型をませたものである。

お5番は前3支護側であり、イメーツガイドによって及似立は多を何るための原列面である。 即5番において、万入郎2 5 指には1 第8 6 記 レンスポ、3 と 1 対の取列レンス4。4 とを保証し している。成所レンズ4、4 の5 万には、4 れぞれ

レンズ系3と1列の限のレンズ4、4とを配設している。展別レンズ4、4の地方には、それぞれ 別えばしE0のような光波ランブ19。19を設 け、45条は対今を限例するようにしている。対策 レンズ系3後方には、イメージガイド29を連設 し、収入声2の内部を製造して、仮列の大値であ る時伊部12へ取取される。政や部12ではイメ ージガイド29電方に分光アリズム31のよびは

3 2 で光度を分割する。分割された光度中にはそれぞれ 2 本の後載レンズ 3 3 、 3 3 に戻まれた点

光フィルタ23が足数されている。なお、塩光フィルタ23の前きについては、加1実施男と同様である。

木皮焼材によれば、四千皮焼材に比べ材料を を回角化することができ、内製調製匠全体を小型 化することができる。

[ក្រហ្លួសនា]

本項前によれば、内製を作入部を大くすること なく、設製立体験を作り出すことができ、体腔内 型製造の政策な过点を質点できるという効果があ る。

4、農園の西草な坂町

取1党をいしお3番は本内のの31党海月に即り、第1番は内をは当2のは成を示す支引者、取2番は内をは当2のは成を示す支引者、取3番は第2番の人欠変力の表面がのは、まるをはより切りの支援的を示し、大変な関係を示し、イン・フィドによって受仗なな会をするとなって対のである。

